

Bremsit-Werkstoff 4500 hat die Zulassung vom Germanischen Lloyd erhalten: Zertifikat-Nummer: 43244-02HH vom 21.10.2002

Bremsit-Werkstoff 4500 hat die Anforderungen über die brandtechnische Prüfung eines Brems- und Reibbelages auf einer Bremsscheibe nach Abschnitt 5.19.1.1. DIN 22100-7 (Chloratplattenprüfung) bestanden (Deutsche Montan Technologie GmbH; August 2003)

Bremsit-Werkstoff 4500 hat die Anforderungen über die brandtechnische Prüfung eines Brems- und Reibbelages auf einer heißen Stahlplatte nach Abschnitt 5.19.1.2 DIN 22100-7 bestanden. (Deutsche Montan Technologie GmbH; August 2003)

# 4500

**Materialbeschreibung:**  
Gewebees Bremsband, imprägniert, flexibel, hellbraun, asbestfrei.

**Lieferform:**  
Als laufende Meterware bis 30mm Dicke in Rollenform

**Empfohlene Einsatzgebiete:**  
Krananlagen, Ankerwinden, Bandbremsen allgemein, Bohranlagen.

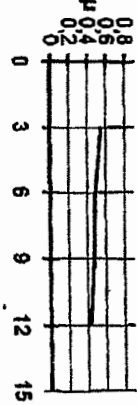
**Technische Daten:**

Mittlerer dyn. Reibwert $\mu$ (trocken)	ca.	0,39
Empfohlener Beanspruchungsbereich		
a) p max [daN/cm <sup>2</sup> ]		20
b) v max [m/s]		24
Max. zulässige Temperatur [°C]		250
a) für Dauerbetrieb		400
b) kurzzeitig		--
Kugeldruckhärte	ISO 2039-1 [N/mm <sup>2</sup> ]	ca. 9
Zugfestigkeit	ISO 527 [MPa]	ca. 9
Schlagzähigkeit bei 20°C	DIN 53453 [daNm/cm <sup>2</sup> ]	ca. --
Spezifisches Gewicht	DIN 53479 [g/cm <sup>3</sup> ]	1,1 - 1,2
Kleberfähigkeit		gut

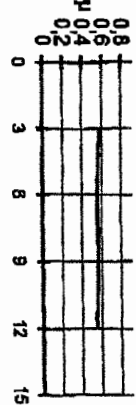
Für Öltaur nicht erprobt. Gelegentliche Öspritzer schaden dem Werkstoff nicht.

Die maximal zulässigen Belastungen sollten nicht gleichzeitig auftreten. Unsere Druckschriften sollen nach bestem Wissen beraten. Bei der Vielseitigkeit der Einsatzmöglichkeiten kann eine Gewähr nicht übernommen werden.

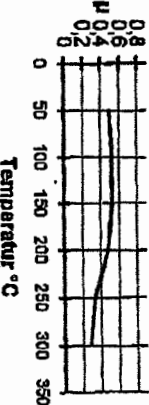
**Reibigenschaften aus Teilbelagprüfungen**



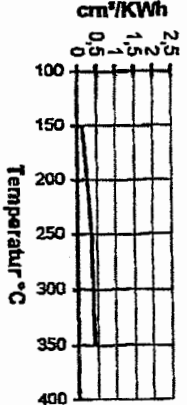
v= 6 m/s  
T= 150 °C



p= 6 daN/cm<sup>2</sup>  
T= 150 °C



Dauerbremsung  
v= 6 m/s  
p= 6 daN/cm<sup>2</sup>



spez. Verschleiss  
v= 15 m/s  
p= 5 daN/cm<sup>2</sup>

Prüfbedingungen : Probengröße: 2x5 cm<sup>2</sup>, Gegenmaterial: GG 26, Scheibenbremse

